



Mini Split Hi-Wall Inverter R32

12,000 hasta 24,000 BTU/h
Inverter Clasificación B en frío y calor

Descubre el Mini Split High Wall Inverter de Trane, la solución definitiva en tecnología avanzada, eficiencia energética, precisión y confort para todo el año.

El Mini Split Hi-Wall de Trane destaca por su rendimiento energético y el confort térmico que solo la tecnología inverter puede proporcionar. Diseñado para ofrecer un ambiente acogedor y cómodo, este equipo combina funcionalidad y eficiencia a la perfección.

Disponible en capacidades que van desde 12.000 BTU/h hasta 24.000 BTU/h, este acondicionador de aire se adapta a diversas necesidades. Además, los equipos de Trane ahora vienen cargados con el refrigerante R32, el cual es altamente eficiente energéticamente, tiene un bajo Potencial de Calentamiento Global (GWP) y no daña la capa de ozono, cumpliendo con las nuevas regulaciones de la EPA (Environmental Protection Agency).

El Mini Split Hi-Wall Inverter de Trane es la elección ideal para quienes buscan lo mejor en climatización, con un diseño confiable y un compromiso con el medio ambiente.



12,000-24,000 Btu/h



Aletas con
protección
Blue Fin



Tecnología
Inverter



Serpentín
Cobre



Certificación
NOM



Certificado
SGS



Wi-Fi



Gás Refrigerante
Ecológico R-32



Bajo Nivel
de Ruido



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones en aire acondicionado y conquistó la posición de pionero combinando su tradición y la capacidad de innovar con el desarrollo de productos de calidad y rendimiento superiores, además de una poderosa red de distribución para sus productos. Atento a las necesidades del dinámico mercado actual, ofrece productos de tecnología de punta orientados a mejorar la experiencia y calidad de vida de clientes, con el fin de hacer los entornos más seguros, más cómodos y concientes, desde hoy y para las próximas generaciones.



Principales Características



Alta eficiencia energética en todas las capacidades.



5 velocidades para suministro de aire incluidas las funciones "silencioso" y "turbo".



Nuevo algoritmo operativo que evita deshumidificación excesiva del medio ambiente.



Protección adicional contra la corrosión del tipo "Blue Fin" en las aletas del condensador y evaporador.



Fácil instalación con soporte en forma de L y opción de drenaje en ambos lados de la unidad interior. Acceso fácil a la placa electrónica y motor de la unidad interior.



Re-arranque automático en caso de eventual falla en el suministro de energía eléctrica.



Control remoto inalámbrico de fácil uso, simple e intuitivo.



Mejor distribución del aire con "swing" vertical automático.



Función "I Feel" con sensor de temperatura en el control inalámbrico, lo que garantiza un ajuste de temperatura más preciso.



Tecnología de autolimpieza que elimina las bacterias y mantiene libre de impurezas el evaporador. Permite que el aire acondicionado funcione a plena capacidad con un aire más limpio.



Función de temporizador de 24 horas que le permite configurar la hora de encender y apagar el dispositivo.



Función Wi-Fi integrada para una fácil y cómoda operación desde cualquier lugar.

Mini Split High Wall Inverter Trane®

BOMBA DE CALOR

Modelo Trane ODU			3TXK1612A1L00AA	3TXK1618A1L00AA	3TXK1624A1L00AA
Modelo Trane IDU			3MXW1612A1000AA	3MXW1618A1000AA	3MXW1624A1000AA
Fuente de alimentación por			EXTERIOR	EXTERIOR	EXTERIOR
Fuente de alimentación		V-Ph-hZ	220_230V_1Ph_60HZ	220_230V_1Ph_60HZ	220_230V_1Ph_60HZ
Refrigeración (condiciones estándar)	Capacidad	Btu/h	11000	17500	22200
	Entrada	W	1123	1800	2190
	Corriente	A	5.16	8.10	10.00
	EER	W/W	2.87	2.70	2.96
	SEER (NOM)		16.04	19.12	20.81
	SEER (SGS)		5.20	5.20	5.20
	Clasificación SGS		B	B	B
Calefacción (condiciones estándar)	Capacidad	Btu/h	10500	17000	18400
	Entrada	W	1050	1550	2300
	Corriente	A	4.60	6.70	10.45
	COP	W/W	3.60	3.60	3.60
	SCOP (SGS)		3.40	3.40	3.50
	Clasificación SGS		B	B	B
Potencia de entrada nominal		W	1123	1800	2190
Corriente nominal		A	5.16	8.10	10.00
Unidad Interior	Dimensión	mm	765*198*270	875*217*307	975*220*318
	Embalaje	mm	830*270*339	945*390*296	1050*397*301
	Peso neto/bruto	kg	8.2/10	9.9/12.7	11.8/14.4
Unidad Exterior	Dimensión	mm	660*245*463	800*280*553	800*280*553
	Embalaje	mm	767*335*516	908*405*627	908*405*627
	Peso neto/bruto	kg	20.5/22.5	26/29.4	30/32.4
Tipo de refrigerante R32		kg	0.40	0.78	1.00
Tubería de refrigerante	Lado de líquido / Lado de gas	mm (inch)	6.35/9.52 (1/4-3/8)	6.35/12.7 (1/4-1/2)	6.35/12.7 (1/4-1/2)
	Longitud Máx. de la tubería de refrigerante	mm	20	20	20
	Diferencia máxima de nivel	mm	10	10	10
Cableado de conexión			4*0.75	4*0.75	4*0.75
Tipo de termostato			Remote Control		
Rango de temperatura interior		°C	16-30		
Rango de temperatura ambiente		°C	Enfriamiento 0-43 °C; Calefacción -7-24 °C		

Descargar e instalar la aplicación WiFi - Intelligent Air.



Escanear el siguiente código QR
durante el setup de la aplicación WiFi.



Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

Trane, de Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador global en climatización, crea ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes a través de un amplio portafolio de sistemas y controles de calefacción, ventilación y aire acondicionado, así como servicios, repuestos y suministros. Para más información, visite. trane.com or tranetechnologies.com.